

# Rapport financier 2021/2022



Association Gutenberg-Grabels  
Gérante du Centre Socioculturel Gutenberg et  
de l'Espace de Vie Sociale « La Vie Valsière »

2 place Jean Jaurès 34790 GRABELS

# Bilan 2021



<b>Actif</b>		<b>Passif</b>	
Immobilisations corporelles (net)	24 982	Report à nouveau	252 605
		<b>Résultat</b>	<b>56 818</b>
<b>Total immobilisations</b>	<b>24 982</b>	<b>Total des fonds associatifs</b>	<b>309 423</b>
		<b>Provisions</b>	<b>16 440</b>
Trésorerie	331 395	Dettes financières et d'exploitation	66 858
Autres créances	87 625	Autres dettes	23 613
Charges constatées d'avance	150	Produits constatés d'avance	27 818
<b>Total des créances</b>	<b>419 170</b>	<b>Total des dettes</b>	<b>118 289</b>
<b>TOTAL</b>	<b>444 152</b>	<b>TOTAL</b>	<b>444 152</b>

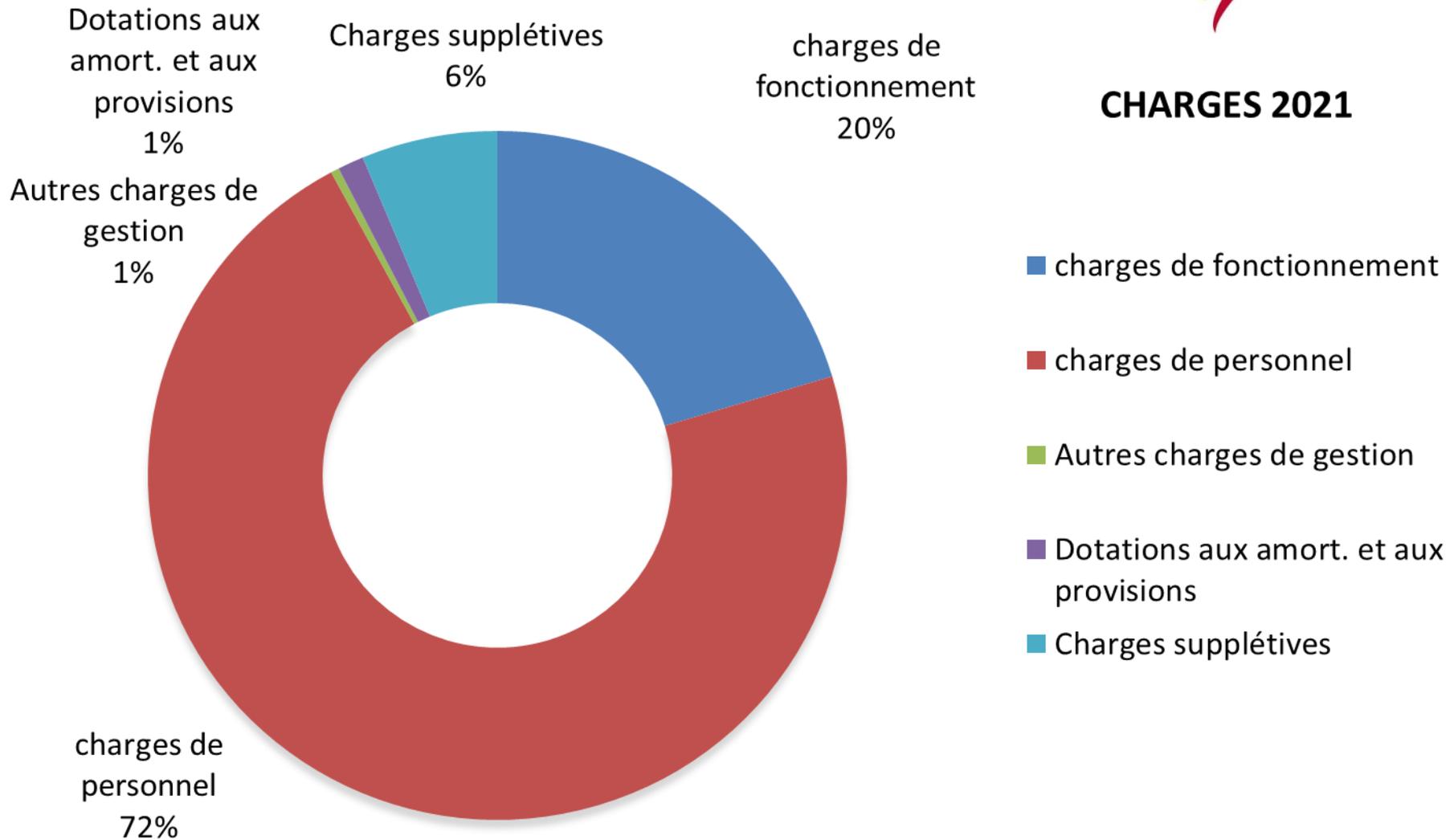
# Compte de résultat 2021 et prévisionnel 2022



<b>CHARGES</b>					
Centre social Réalisé 2021		EVS Réalisé 2021	Réalisé Global 2021	Prévisionnel Global 2022	
<b>60</b>	Charges de fonctionnement (frais d'activités)	59 370	4 012	63 382	60 000
<b>61</b>	Charges de fonctionnement (maintenance, entretien...)	9 947	3 174	13 121	13 160
<b>62</b>	Charges de fonctionnement (honoraires, formations, déplacements ...)	31 072	4 378	35 450	41 000
<b>63</b>	Impôts et taxes	9 688	0	9 688	9 500
<b>64</b>	Charges de personnel	359 951	68 824	428 775	461 980
<b>65</b>	Autres charges gestion courante	1 109	1 180	2 289	2 700
<b>681</b>	Dotations aux amortissements et aux provisions	7 234	0	7 234	10 000
<b>86</b>	Contributions volontaires hors bénévolat	32 770	4 843	37 613	38 070
	<b>Résultat</b>	54 572	2 246	56 818	
	<b>TOTAL CHARGES</b>	565 713	88 657	654 370	636 410



## CHARGES 2021

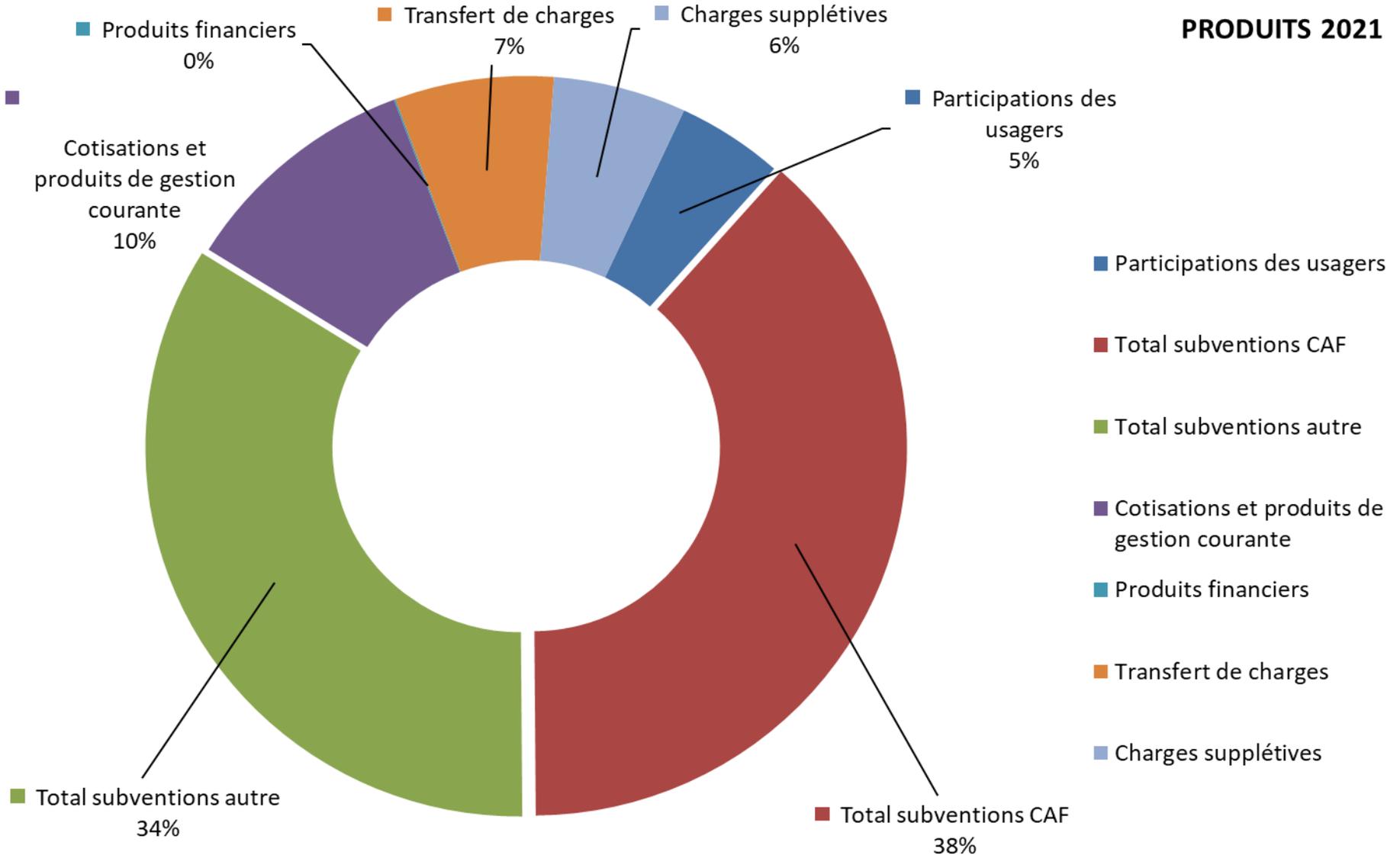


# Compte de résultat 2021 et prévisionnel 2022



<b>PRODUITS</b>				
Centre social Réalisé 2021		EVS Réalisé 2021	Réalisé Global 2021	Prévisionnel Global 2022
70 Participations des usagers	29 632	490	30 122	36 440
70 Total prestations CAF	126 410	39 910	166 320	170 264
74 Total subventions autres	138 130	7 050	145 180	190 046
74 Total subventions Commune	73 164	4 056	77 220	77 000
74 Total subventions exploitation CAF	52 959	31 557	84 516	53 580
75 Cotisations + Produits de gestion courante	67 231	751	67 982	70 000
76 Produits financiers	446	0	446	400
77 Produits exceptionnel			0	
79 Transfert de charges	44 971	0	44 971	610
86 Contribution volontaire hors bénévolat	32 770	4 843	37 613	38 070
<b>TOTAL</b>	<b>565 713</b>	<b>88 657</b>	<b>654 370</b>	<b>636 410</b>

## PRODUITS 2021



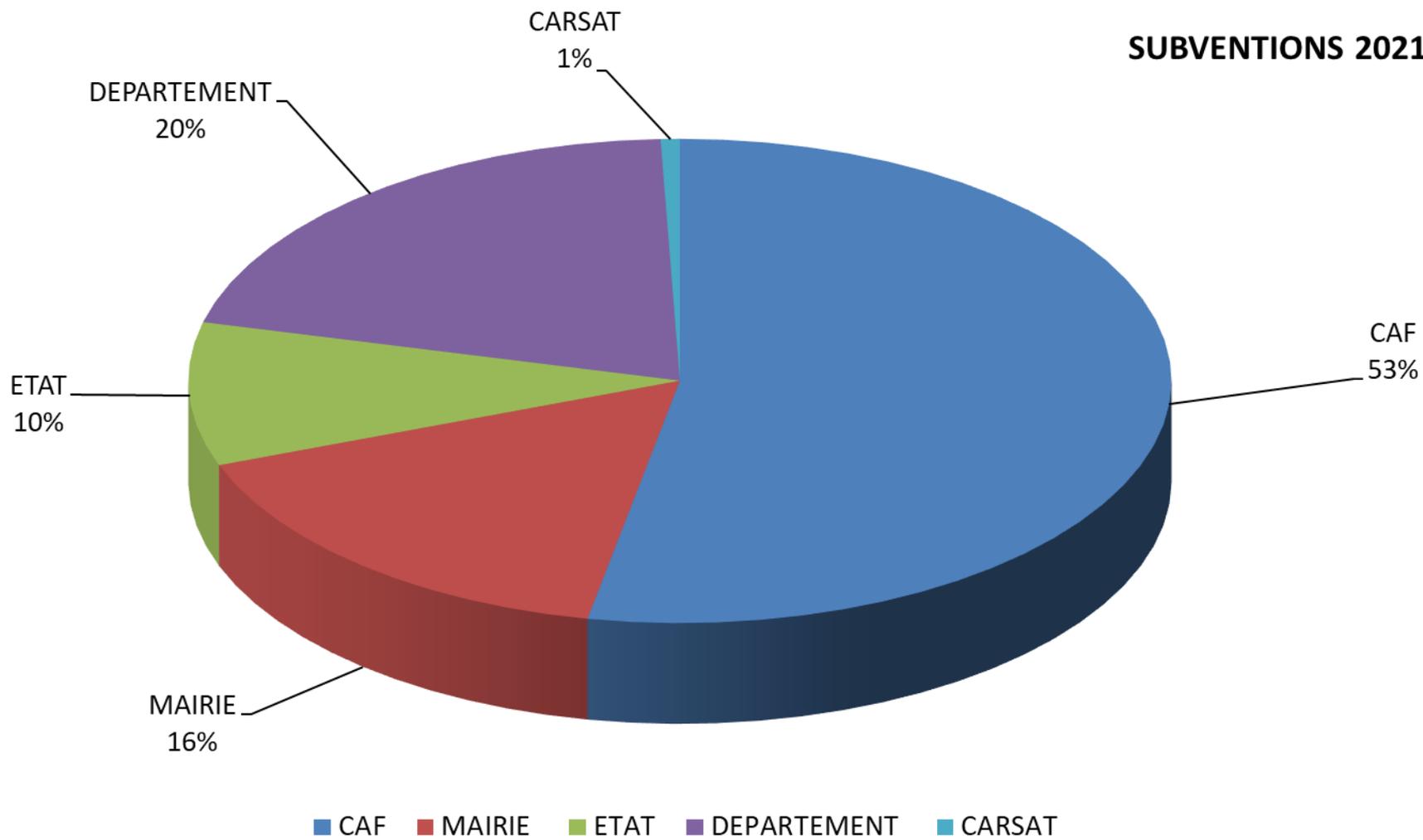
## Subventions réalisées en 2021 & subventions prévisionnelles en 2022



70-74 Prestations Subventions	Réalisé Centre Social 2021	Réalisé EVS 2021	Réalisé global 2021	Prévisionnel global 2022
CAF	179 369	71 467	250 836	223 844
Mairie	73 164	4 056	77 220	77 000
Etat	38 219	7 050	45 269	87 051
Département/FSE	96 932		96 932	95 995
CARSAT	2979		2979	7 000
<b>TOTAL</b>	<b>390 663</b>	<b>82 573</b>	<b>473 236</b>	<b>490 890</b>



## SUBVENTIONS 2021



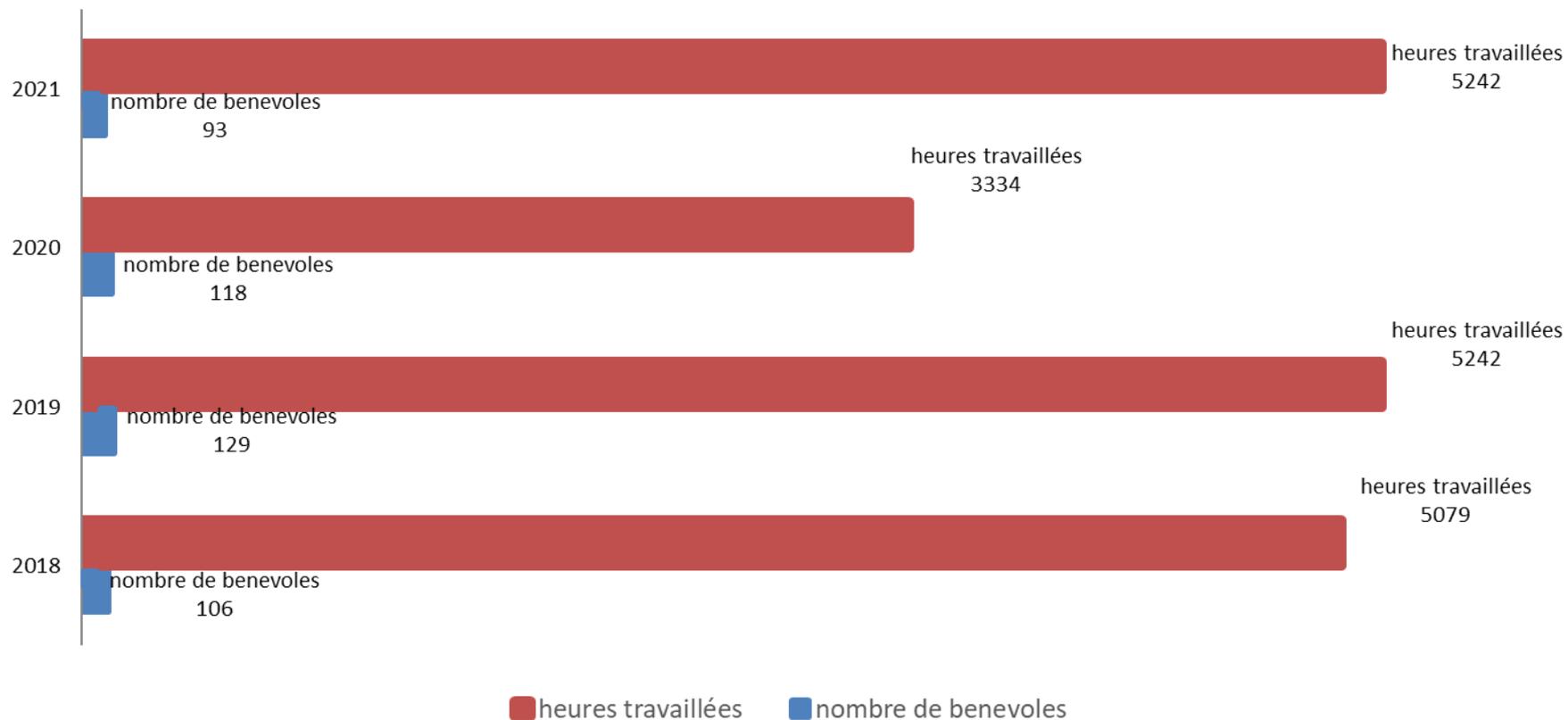
## Bénévolat 2021

<b>Année</b>	<b>Bénévoles</b>	<b>Heures</b>	<b>€/h</b>	<b>total</b>
2021	93	4995	13,50	67 432,50€

Femmes 54      Hommes 39 : 3 ETP

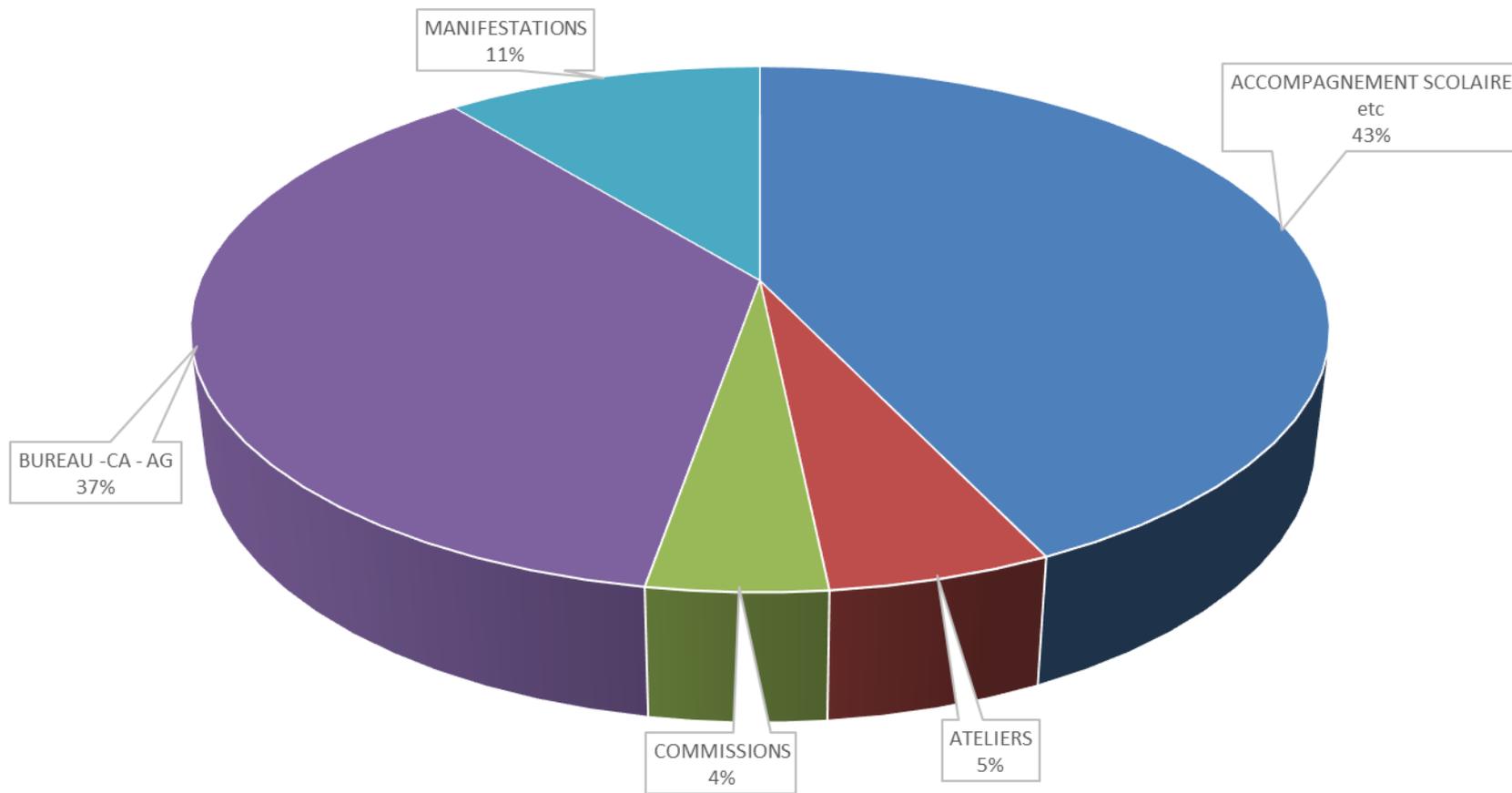
*Si on rajoutait le bénévolat dans le compte de résultat  
il représenterait 8,30% du total des charges*

## Evolution du bénévolat de 2018 à 2021



**2021 : 93 BENEVOLES**

# Répartition du bénévolat 2021



## Adhésions Au 31/08/2021



Au 31 août 2021, **560** cartes d'adhésion représentent  
**1583** adhérents  
**(942 femmes, 630 hommes et 11 associations)**  
**549** adhésions familles soit **1572** membres adhérents  
**11** associations adhérentes soit **11** membres adhérents

## Evolution des adhésions de 2018 à 2021

